

安飒液压科技（苏州）有限公司

冷却器及其配件的生产建设项目竣工环境保护验收意见

根据《建设项目环境保护管理条例》规定,2019 年 7 月 31 日,安飒液压科技（苏州）有限公司组成验收工作组对 “冷却器及其配件的生产建设项目（年产冷却器 10 万件、经营各种配件 15000 件）” 进行竣工环境保护验收。验收工作组由建设单位（安飒液压科技（苏州）有限公司）、验收监测报告编制单位（苏州麦王环境科技有限公司）、环评单位（苏州和协环境评价咨询有限公司）、环保工程设施设计、施工单位（泰州市新月涂装设备有限公司）、验收监测单位（中新苏州工业园区清城环境发展有限公司）等单位代表及专业技术人员组成(名单附后),验收组组长由安飒液压科技（苏州）有限公司总经理担任。

验收组对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的相关规定、严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和苏州工业园区国土环保局建设项目环保审批意见等要求,分别听取了项目工程、环保设施建设和竣工验收监测情况的介绍,审阅了由苏州麦王环境科技有限公司 2019 年 7 月编制的《安飒液压科技（苏州）有限公司冷却器及其配件的生产建设项目竣工环境保护验收监测报告》等相关材料,踏勘了建设项目现场,提出意见如下:

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点:安飒液压科技（苏州）有限公司位于苏州工业园区方洲路 128 号 6 区 B 幢一层、二层;

规模、主要建设内容:年产冷却器 10 万件、经营各种配件 15000 件;

项目定职工人数 52 人,年工作 300 天,三班制,年运行 7200 小时。

（二）建设过程及环保审批情况

2017 年 11 月该项目取得苏州工业园区行政审批局（发改）苏州工业园区行政审批局（发改）项目代码（2017-320590-34-03-565840），2017 年 12 月委托苏州和协环境评价咨询有限公司编制完成了《安飒液压科技（苏州）有限公司冷

却器及其配件的生产建设项目环境影响报告表》，2018年3月19日取得了苏州工业园区国土环保局的环境影响批复（档案编号 002290500）。该项目2018年3月开工建设、2018年8月建成并投入试生产。

2019年4月1日~2日、7月1日~2日安飒液压科技（苏州）有限公司委托中新苏州工业园区清城环境发展有限公司对此项目进行竣工验收监测（检测编号：SNPT（1908）0292，2019年8月），2019年8月苏州麦王环境科技有限公司编制完成了《安飒液压科技（苏州）有限公司冷却器及其配件的生产建设项目竣工环境保护验收监测报告竣工环境保护验收监测报告》

项目立项、建设、验收调查过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

（三）投资情况

该项目实际总投资 2683.2 万元，环保投资 87.9 万元，占总投资的 3.2%。

（四）验收范围

“苏州工业园区国土环保局的环境影响批复（档案编号 002290500）”对应的“年产冷却器 10 万件、经营各种配件 15000 件”，以及配套的主要生产设备、公辅设施和环保设施。

（五）生产设备

该项目主要设备为：3 台真空钎焊炉（Vab300）、7 台氩弧焊机（松下 TIG500 YC-500WX4）、2 台自动焊机（YD500FD1-YW50EW）、4 台翅片冲床（JLQ-200/0.5t）、5 台装配机、1 台碳氢清洗机（KFD-1000VTGF）、1 台喷涂设备（1 个喷涂房，6 台自动喷枪，2 台手动喷枪）、1 台冷水机（RAM06ABEF）、1 台冷却塔（KMNST-80）、2 台空压机（FHOGD-37F）、2 台试压池。

二、工程变动情况

同项目环评内容相比，主要变动如下：

（一）原环评清洗机中的非甲烷总烃经冷凝器回收+光氧催化处理后排放，实际建设为清洗机中的非甲烷总烃经三级冷凝器回收后排放；

（二）在总装环节增加了擦拭工段（采用酒精）。

（三）与原环评主要设备相比，实际建设中减少了 1 台翅片冲床、5 台装配机、1 台冷水机、2 台冷却塔。

（四）与原环评建设内容相比，实际建设中原料仓库增加 3000 平方米、化学

品仓库减少了 30 平方米。

根据验收报告中变动分析结论，并对照江苏省环境保护厅《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）的规定和要求，本项目变动不属于建设项目重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

1、本项目生活污水和冷却水强制排水进入市政管网，排入园区污水处理厂处理达标后，尾水排入吴淞江（已提供污水处理协议）；

2、本项目气密测试用水循环使用，不排放。

（二）废气

1、本项目清洗工段产生的有机废气经集气罩收集后送入三级冷凝处理设施处理，处理后的废气由 1 根 15 米（1#）高排气筒排放；本项目固化烘道产生的有机废气经光氧催化装置处理后由 15 米高（1#）排气筒排放。

2、本项目焊接工段产生的焊接烟尘，经 1 台移动式焊烟净化器处理后在车间内作为无组织排放；

3、本项目喷粉过程中产生的粉尘经旋风+滤芯过滤处理后通过 1 根 15 米高（1#）排气筒排放；

4、本项目燃烧天然气产生的废气通过 15 米高的（1#）排气筒排放。

（三）噪声

本项目噪声主要为各类机械、冷却塔、风机、空压机设备等运行过程中产生的噪声，采取合理布局、减震、隔声、距离衰减等措施减少对周围环境的影响。

（四）固体废物

本项目营运期的固体废弃物主要原料的废包装桶、废机油、废滤芯和边角料、不合格品、废抹布、职工日常生活产生的生活垃圾。

原料的废包装桶（900-041-49）、废滤芯（900-041-49）委托苏州市荣望环保科技有限公司处理有限公司处置（已提供危险废物委托处置合同），废机油（900-249-08）委托昆山太和环保实业有限公司处置（已提供危险废物委托处置合同），边角料、不合格品委托阜宁县鑫源铝制品厂回收处置，废抹布、生活垃圾委环卫部门负责清运。

（五）其他环保措施

1、建有 5 平方米的危废贮存区，20 平方米一般固废暂存场所。

2、项目以厂界为边界设置 100 米的卫生防护距离，目前卫生防护距离内无环境敏感目标。

四、环境保护设施调试效果（污染物达标情况）

根据项目竣工验收监测报告结果，验收监测期间该公司正常生产，设备正常开启，各项环保治理设施均运转正常，冷却器、各种配件 15000 件的生产负荷达 75%以上，其监测结果如下：

（一）废水

污水废水总排口中 pH 值范围、化学需氧量、总悬浮物、氨氮、总磷日均排放浓度符合园区污水处理厂接管要求。

（三）废气

1、本项目清洗工段废气（1#）出口中非甲烷总烃的排放浓度、排放速率，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准

2、本项目喷粉工段废气（2#）出口中颗粒物的排放浓度、排放速率，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。

3、本项目固化烘道废气（3#）出口中非甲烷总烃的排放浓度、排放速率，达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准

4、本项目燃烧天然气（4#）出口中二氧化硫、氮氧化物、颗粒物的排放浓度，达到《锅炉大气污染物排放标准》GB13271-2014 表 3 燃气锅炉标准。

5、厂界无组织排放监控点颗粒度和非甲烷总烃的最大浓度达到《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中无组织周界外最高浓度限值。

（四）厂界噪声

项目东、南、西、北厂界共 4 个监测点昼、夜间监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准的限值要求。

（五）总量考核

项目废水中的废水量、总磷、化学需氧量、氨氮、总悬浮物和废气中非甲烷总烃、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物的排放总量达到环评批复要求。

五、验收结论

本项目基本落实了环评及批复要求的污染防治措施，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的规定及要求，验收工作组认为“安飒液压科技（苏州）有限公司冷却器及其配件的生产建设项目”环保设施验收合格，可投入运行。

六、后续要求

（一）加强污染治理设施的运行、维护和管理，并按规定对其污染排放进行自行监测，确保各主要污染物长期稳定达标排放。

（二）进一步做好各类危废产生、收集、暂存、处理处置工作，并做好相应台账管理，确保不造成二次污染。

（三）本项目擦试工段应补充在后续项目的环评报告中。

七、验收人员信息

附验收组名单及相关信息。

安飒液压科技（苏州）有限公司

2019 年 7 月 31 日